

franco pack

www.francopack.fr

ENCARTONNEUSES AUTOMATIQUES

WFPS

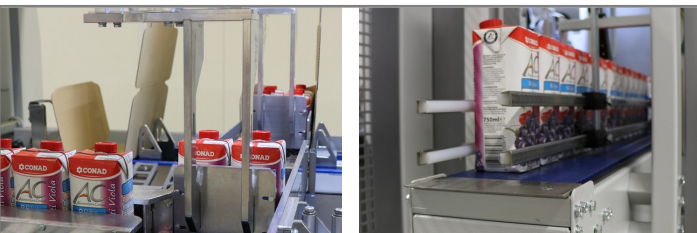
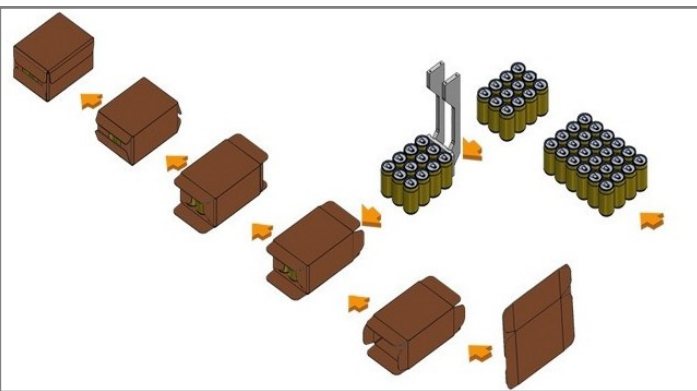


WFPS - Encartonneuses automatiques

La gamme WFPS d'encartonneuses automatiques wrap-around est conçue pour répondre à des standards exigeants de production et de qualité. Elle offre des solutions flexibles pour emballer vos produits en barquettes, boîtes ouvertes, boîtes fermées, emballages prêts à vendre ou présentoirs. Avec son design compact, l'espace nécessaire des encartonneuses est considérablement réduite. Malgré sa taille réduite, elle intègre des composants technologiques de pointe, garantissant une cadence élevée pouvant atteindre 25 paquets par minute, selon les dimensions et les matériaux utilisés. Doté d'une grande adaptabilité aux matériaux, les machines WFPS sont compatibles avec trois types de carton : micro-ondulé, ondulé et kraft, ce qui leur permettent de s'adapter aux besoins variés de différents secteurs.

Avantages :

- Cadence optimisée pour des cycles de production rapides.
- Adaptation facile à divers formats et matériaux.
- Idéal pour répondre aux demandes croissantes des chaînes d'approvisionnement modernes.
- Conception robuste et durable pour performances constantes.



Caractéristiques :

- Portes de protection coulissantes avec dispositif de décélération
- Magasin des cartons à hauteur fixe, équipé d'un convoyeur motorisé
- Photocellule réserve des cartons
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Convoy. d'entrée en ligne vitesse variable contrôlé par Inverter
- Entrée à une voie ou multi-voies
- Photocellules présence produit
- Photocellules accumulation/contrôle voies
- Prélèvement des cartons au moyen d'un bras oscillant avec ventouses, entraîné par servomoteur
- Positionnement automatique du point de prélèvement et déchargement des cartons, entraîné par motoréducteur et contrôlé par encodeur et inverseur
- Positionnement du carton sur les guides en polyzène, sans contact avec les chaînes de transmission
- Unité de formation électronique entraîné par 4 servomoteurs, avec réglage automatique de la profondeur du carton
- Palettes latérales pneumatiques pour guider les rabats cartons
- Porte à mouvement pneumatique avec fonction d'ouverture et guidage des produits
- Applicateur transversal motorisé pour colle chaude, contrôlé par inverseur et encodeur
- 4 points de collage fixes longitudinaux
- Fermeture des rabats externes et quadrature de la boîte finie au moyen des actuateurs pneumatiques

	WFPS 150R	WFPS 150Z	WFPS 280R	WFPS 350R	WFPS 350Z	WFPS 600R	WFPS 600R-K
Type d'entrée produits	En ligne	À 90°	En ligne	En ligne	À 90°	En ligne	En ligne
Hauteur min. produit	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	-
Hauteur max. produit	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	-
Hauteur plan de travail	960 - 1105 mm	960 - 1105 mm	960 - 1105 mm	960 - 1105 mm	960 - 1105 mm	960 - 1105 mm	960 - 1105 mm
Alim. électrique	3PH + PE 3PH + N + PE	3PH + PE 3PH + N + PE	3PH + PE 3PH + N + PE	3PH + PE 3PH + N + PE	3PH + PE 3PH + N + PE	3PH + PE 3PH + N + PE	3PH + PE 3PH
Voltage	220 - 240 V 380 - 415 V	220 - 240 V 380 - 415 V	220 - 240 V 380 - 415 V	220 - 240 V 380 - 415 V	220 - 240 V 380 - 415 V	220 - 240 V 380 - 415 V	220 - 240 V 380 - 415 V
Consommation	9700 W	10400 W	9900 W	10000 W	10600 W	11100 W	12400 W
Alim. pneumatique	Air exigé : 17 L/P	Air exigé : 17 L/P	Air exigé : 17 L/P	Air exigé : 17 L/P	Air exigé : 17 L/P	Air exigé : 17 L/P	Air exigé : 17 L/P
Pression	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Cadence	20 p/min	25 p/min	20 p/min	25 p/min	25 p/min	25 p/min	25 p/min
Poids net	1855 Kg	1960 Kg	1875 Kg	2060 Kg	2160 Kg	2115 Kg	-
Dim. hors tout (cm)	479x241x219-233	479x355x219-233	479x241x219-233	559x241x219-233	479x355x219-233	559x241x219-233	559x241x219-233